

Basecoat WB









LESONAL

Tekniskdatablad

24-06-2021

L1.09.01

Beskrivelse Vandbaseret 2-lags system, som findes i et bredt udvalg af kulører i metallic, perlemor og solide farver. Udviklet til lakering af personbiler, men er også velegnet til lakering af mindre erhvervskøretøjer.

 Sprøjteklar	 Vend dåsen på hovedet et par gange	 HVLPL overkop 1.3-1.5 MM LVLPL overkop 1.3-1.5 MM	 2x1 lag	 Afluft til mat overflade mellem lagene	 20 min 20°C Før klarlak
 Klarlak: 2K HS Premium Clear 420 2K HS Fast Clear 420					

Produkt & tilhørende produkter

Produkt	Vandbaseret akryl bindemiddel
Fortyndere	- Lesonal Basefarve WB er sprøjteklar - For at undgå tør sprøjtning ved lakering af store emner, eller under varme forhold, kan der tilsættes Lesonal WB Aktivator vand op til max. 10%. Bemærk: Undgå at anvende organiske opløsningsmidler.
Klarlak	2-komponente klarlakker - Lesonal 2K HS Premium Clear 420 - Lesonal 2K HS Fast Clear 420 - Lesonal 2K Matting Clear
Kemisk Basis	Lesonal Basefarve WB – Fysisk tørrende bindemidler

Anvendelsesmetode

Underlag	Lesonal Basefarve WB kan påføres på følgende underlag: - Alle eksisterende toplakker - Lesonal 2K Epoxy primer - Lesonal 2K HS Primer Filler - Lesonal Graphiti Filler - Lesonal 1K Primer Filler (kun til små reparationer) - Lesonal 1K Multi Plastics Primer (kun til små reparationer) Bemærk: Må ikke påføres direkte på 1K Etch Primer eller andre Washprimere
-----------------	--

Klargøring af underlaget	Før slibning skal overfladen renses omhyggeligt for snavs og voksrester med Lesonal Degreaser. Anvend to rene klude, en til påføring af degreaser og en til aftørring. Vandslib med P1000 eller tørslib med P500. Efter slibningen rengøres overfladen grundigt med Lesonal Degreaser WB umiddelbart før påføring af Basefarve WB.		
Blandingsforhold	Lesonal Basefarve WB er sprøjteklar Lesonal Basefarve WB i lyse metalfarver tilsættes 10% Lesonal WB Aktivator		
Blanding fra recept	<ul style="list-style-type: none"> - Vend tonefarven på hovedet et par gange før brug. - Når vejningen er færdig skal den færdige blanding omrøres øjeblikkeligt <p>Bemærk:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dåser med vandbaserede tonefarver må ikke kommes i rystemaskine! - Anvend altid en farvesi eller 3M PPS system 		
Sprøjteviskositet	Når blandingen efter recepten er færdig har man den rette sprøjteviskositet.		
Brugstid	<ul style="list-style-type: none"> -Solide og perlemorsfarver: 3 måneder ved 20°C -Metallic farver som ikke indeholder tonefarve 03: 1 uge ved 20°C -Metallic farver som indeholder tonefarve 03: 1 dag ved 20°C 		
Sprøjtetryk	Sprøjtepistol	Dyse størrelse	Sprøjtetryk
	HVLP Overkop	1.3-1.5 mm	0,7 bar (ved lufthætten)
	LVLP (HR) Overkop	1.3-1.5 mm	1,7-2.0 bar (ved luftventil)
	Konventionel Overkop	1.3-1.5 mm	3-4 bar (ved luftventil)
Påføringsmetode	<p><u>Metallic og perlemor farver:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Påfør et enkeltlag (100%). Afluft indtil laget er helt tørt (mat). 2. Påfør derefter et tyndere lag (80%) gentag til der er opnået dækning. 3. Når dækning er opnået påføres til sidst et støvlag (20%) ved at reducere sprøjtestrykket med 1 til 1,7 bar ved luftventilen og øge sprøjteafstanden mellem sprøjtepistol og emne. <p><u>Solide farver:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Påfør et flydende lag (100%). Afluft indtil laget er helt tørt (mat). 2 Påfør endnu et flydende lag (100%) og afluft igen indtil laget er mat. gentag til der er opnået dækning. Der behøves ikke tågelag til solide farver. 		
Alternativ påføringsmetode	<p>Påfør 1 tyndt flydende lag (50%) umiddelbar efterfulgt af 1 fuldt flydende lag (100%) Kontroller om der er opnået dækning: Hvis det ikke er tilfældet, afluftes der indtil overfladen er mat, og der påføres herefter 1 ekstra lag: På rene metalfarver kan det være nødvendigt med 1 støvlag, sænk sprøjtestrykket, og øg sprøjteafstanden Husk at tilsætte 10% Lesonal WB Aktivator til lyse metalfarver</p> <p><u>Pletreparation med Lesonal Basefarve WB:</u> Når man foretager pletreparationer anvendes et lavere sprøjtetryk, og der påføres tynde lag indtil der er opnået dækning. Lad hvert lag tørre mat op og udsprøjt hvert lag et godt stykke ud over overgangen af det tidligere lag. Arbejdstiden kan forkortes ved en hurtigere lufttørring med luftblæsere.</p>		

	<p>Bemærk</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ved pletreparationer er det ikke nødvendigt at anvende tag-rag mellem lagene. - Hvis der skal påføres ren Basefarve WB metallic tonefarve skal der altid tilsættes Basefarve WB tonefarve 02 i blandingsforholdet 1:4 - Rengør sprøjtepistolen med Lesonal Guncleaner WB umiddelbart efter brug <p>Gode råd om pletreparationer</p> <ul style="list-style-type: none"> - For at opnå bedre metallic tilpasning påføres et flydende lag af ren 02 som det første lag. - Til metallic farver kan der tilsættes 50% ren 02 til det sidste støvlag - Påfør ikke for fyldige lag når der foretages pletreparationer
Tørre metoder	<p>Hurtigere afluftningstider kan opnås ved at anvende :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Øge lufthastigheden ved anvendelse af jet-tørrere - Luftblæsere - Indbyggede luftblæsesystemer i sprøjtekabinen - Opvarmning af temperaturen
Lagtykkelse	<p>10-25 my total Den totale lagtykkelse må ikke overskride 30 my</p>
Rengøring af sprøjte udstyr	<p>Anvend Lesonal Guncleaner WB til rengøring af sprøjtepistolen Anvend <u>ikke</u> fortyndere med opløsningsmidler til at rengøre sprøjtepistolen</p>
Overlakering	<p>20 min. 20°C (eller 15 min. 25°C) Efter det sidste lag er blevet mat, kan Lesonal Basefarve WB overlakeres med følgende klarlakker:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lesonal 2K HS Premium Clear 420 - Lesonal 2K HS Fast Clear 420 - Lesonal 2K HS Clear 420
Teoretisk Materialeforbrug pr Ltr/m2	<p>Ved en overførselsgrad på 70%, vil det teoretiske materialeforbrug, være 6-7 m2/ltr ved en lagtykkelse på 20 my. Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode og påføringsforhold.</p>
Viskositet	<p>25-35 sek. DIN 4 ved 20°C</p>
VOC	<p>Målt i henhold til ISO 11890-1: 320 g/ltr (snit netto 125 g/l)</p>
Emballage	<p>500 ml og 1 ltr dåser</p>
Lagerholdbarhed	<p>Lesonal WB MM tonefarver: 24 måneder ved 20°C Undtagelse MM tonefarver: 9 måneder ved 20 C MM 24 12 måneder ved 20°C MM 14 og 55 18 måneder ved 20 C MM 53 ,48, 32, 63, 81, 49, 82, 65, 73,1 31,2, 86 og 66 36 måneder ved 20°C MM 62, 23 ,52 ,22, 37, 46, 192M, 193M, 191M,190M, 194M,195M og 190CH 48 måneder ved 20 C MM 94P, 95P, 197P, 97P, 96P ,198P, 90P, 91P, 92P, 93P, 192P, 193P, 194P; 195P, 196P, 98P, 99P og 190P</p>

Brugstid	Farveblanding efter recept: Metallic farver som ikke indeholder tonefarve 03: 1 uge Metallic farver som indeholder tonefarve 03: 1 dag Øvrige blandinger uden de nævnte tonefarver : 3 måneder
Transport	Lesonal Basefarve WB skal transporteres og lagres indenfor en temperatur skala på 5-35°C OPBEVARES FROSTFRIT

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com