

# Topcoat HS 420

**LESONAL**








## Tekniskdatablad

24-06-2021

L1.03.03

### Beskrivelse

To komponent, High Solid polyester / acrylic toplak. Kan blandes i et bredt sortiment af 1 lags farver. Specielt udviklet til lakering og reparationer af personbiler. VOC indhold under 420 gram / liter.

 5 : 2 : 1 - Topcoat HS 420 - HS Hærder 420 Fortynder 420	 N	 HVLP / LVLP / HR (Overkop) 1.2-1.6 MM	 ½ + 1 lag	 1-3 minutter imellem lagene	 11 timer 20°C 30 min 60°C
					

### Produkt & tilbehørene produkter

**Produkt** Lesonal Topcoat HS 420 – Farverne blandes efter vægt.

#### Hærder:

Lesonal HS Hardener 420 - Anvendes til hellakeringer og reparationer

#### Fortynder

Lesonal Thinner 420 - Anvendes under alle forhold

**Kemisk basis** -Topcoat HS 420 - Polyester / Acrylic bindemiddel  
- HS Hærder 420 - Poly-isocyanate bindemiddel  
- Fortynder 420 – Blanding af organiske opløsningsmidler

### Anvendelses metode

**Underlag** Bæredygtig original lak, inklusiv termoplastisk Acryl.  
- Polyester laminat - Lesonal 2K Filler 540  
- Lesonal 2K Etch Primer - Lesonal 1K Plastics Primer (+spray)  
- Lesonal 2K HS Primer Filler - Lesonal 1K Primer Filler (+spray)  
- Lesonal Epoxy Primer 540

**Klargøring af underlaget** Før der slibes rengøres der grundig med Lesonal Degreaser, fjern snavs og voks. Anvende to klude, en til påføring og en ren til aftørring.

Slib med P500 tør eller vandslib med P1000. Efter slibningen rengøres grundig med Lesonal Degreaser før der påføres Lesonal HS 420.

**Blandeforhold** 5 Dele – Topcoat HS 420  
2 Del – HS Hærder 420  
1 Del – Fortynder 420  
Anvend blandepind N. Omrøres Blandingen grundigt.

**Sprøjte viskositet** 17-21 sek. DIN kop 4 ved 20°C

**Brugstid** 2 timer ved 20 °C.

Sprøjtetryk	Sprøjtepistol	Dyse størrelse	Sprøjtetryk
	HVLP Overkop	1.3-1.6 mm	0,7 bar (ved lufthætten)
	LVLP (HR) Overkop	1.2-1.6 mm	2-2.5 bar (ved luftventil)
	Konventionel Overkop	1.2-1.5 mm	3-4 bar (ved luftventil)
	Konventionel underkop	1,6 mm	3-4 bar

**Påføringsmetode** Påfør et tyndt flydende lag, afluft i 1 til 3 minutter (ved 20 °C). Påfør derefter et fuldt flydende lag.

**Rengøring af sprøjteudstyr** Anvend Multi Thinner eller nitrocellulose fortynder.

Tørretider	Standard System	ved 20 °C		ved 60 °C	
	Støvtør	1 time		10 min	
	Klæbefri	6 timer		25 min	
	Håndteringstør	11 timer		30 min	
IR Tørretider Afluft i 5 minutter	Infra rød kortbølge	Halv styrke		Fuld styrke	
	Lyse farver	5 min		9 min	
	Mørke farver	5 min		6 min	

### Bemærk

Påføring på termoplastisk Acryl.  
Disse typer lak, er meget følsomme overfor opløsningsmidler fra det produkt der påføres, følgende påføringsmetode anbefales.  
1) Overhold afluftningstiderne  
2) Påfør ikke for våde lag.  
Den samme fremgangsmåde skal også anvendes ved påføring af primer / filler.

**Lagtykkelse** 45-65 µm

**Lagerholdbarhed** Tonefarver 4 år, undtagen matteringspasta 01= 2 år.

**Topcoat HS 420 ancillaries** -mattering pasta 01, Anvendes til at sænke glansen

**Se tekniske datablade for disse produkter**

-Texture additive. Anvendes til struktur på plastdele

-Flexible additive, Anvendes som blødgøring til plastdele

**EB**

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

**KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.**

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)