

# 2K Epoxy primer








**LESONAL**

## Tekniskdatablad

27-7-2021

L2.05.01

**Beskrivelse** 2-komponent VOC godkendt mild kromatfri epoxy primer, beregnet til personbiler.  
Perfekt underlag for spartelmasser og sprøjtepolyester, og velegnet til opretning, nye dele og reparationer.  
Produktet er rustbeskyttende og har god modstandskraft overfor kemikalier og er tillige mild overfor følsomme underlag så som pulverlakeringer. ( OEM primer )

 K	 100 dele Epoxy primer 50 dele Hærder Epoxy Primer 40 dele Multi Fortynder <b>Ved vægt:</b> 100 gram Epoxy Primer 30 gram Hærder Epoxy Primer 25 gram Lesonal Multi Fortynder	 100 dele Epoxy primer 50 dele Hærder Epoxy Primer 50 dele Multi Fortynder <b>Ved vægt:</b> 100 gram Epoxy Primer 30 gram Hærder Epoxy Primer 30 gram Lesonal Multi Fortynder	 2-3x1 1.5-1.9 mm 2-4 bar	 5-10 min.	 Kan overlakkes med toplak/ Filler efter 30 min. 20°C	
--	---	---	---	--	---	---

## Produkt & tilhørende produkter

**Produkt** Lesonal Epoxy Primer

**Kemisk Basis**

- Epoxy primer - Epoxy bindemidler
- Hærdere – Amin bindemidler
- Multi fortynder - Blanding af organiske opløsningsmidler

## Anvendelsesmetode

<b>Underlag</b>	Eksisterende lakker med undtagelse af bløde termoplastiske akryllakker. <ul style="list-style-type: none"><li>• Aluminium overflader ( med undtagelse af click konstruktioner )</li><li>• Stål overflader</li><li>• Rustfrit stål</li><li>• Zink belagte ståloverflader</li><li>• Zink</li><li>• Polyester laminater</li><li>• Træ og krydsfiner</li><li>• OEM pulver primer</li><li>• Lesonal polyester spartelmasser og Lesonal Polyester sprøjtespartel filler</li></ul> Bemærk: Påfør ikke dette produkt på underlag, der er forbehandlet med et kemisk rensmiddel, eller på Etch primer.
<b>Overfladebehandling</b>	Før slibning skal overfladen rengøres omhyggeligt for fedt eller voksrester med Lesonal Degreaser. Anvend to rene klude, en til påføring af Degreaser og en til aftørring. <ul style="list-style-type: none"><li>• Eksisterende lakker: : Affedt og tørslib med P320 eller vandslib med P600</li></ul>

## Tekniskdatablad

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aluminium og rustfrit stål: Affedt, slib med Scotch Brite Type A og affedt igen.</li> <li>Stål, zinkbehandlet stål og polyester: Affedt og tørslib med P180-P220. Sandblæs ståloverfladen hvis det skønnes nødvendigt.</li> <li>Træ eller krydsfiner: Tørslib med P180-P220 til en jævn og glat overflade og til der ikke findes løse fibre.</li> <li>Lesonal spartelmasser og sprøjtepolyester filler: Tørslib med P220 - P320</li> </ul>												
<b>Blandingsforhold i volumen: Blanding A: (Slibesanding)</b>	100 dele – Lesonal Epoxy Primer 50 dele – Hærder Epoxy Primer 40 dele – Lesonal Multi Fortynder Bland og omrør grundigt før brug.												
<b>Blandingsforhold i vægt:</b>	100 gram Lesonal Epoxy Primer 30 gram Hærder Epoxy Primer 25 gram Lesonal Multi Fortynder												
<b>Blandingsforhold i volumen: Blanding B: (non sanding)</b>	100 dele – Lesonal Epoxy Primer 50 dele – Hærder Epoxy Primer 50 dele – Lesonal Multi Fortynder Bland og omrør grundigt før brug.												
<b>Blandingsforhold i vægt</b>	100 gram Lesonal Epoxy Primer 30 gram Hærder Epoxy Primer 30 gram Lesonal Multi Fortynder												
<b>Sprøjteviskositet:</b>	Den korrekte viskositet er opnået når produktet er blandet som foreskrevet.: <b>MIX A:</b> 25-30 sek. DIN 4 ved 20°C <b>MIX B:</b> 23-25 sek. Din 4 ved 20°C												
<b>Brugstid:</b>	Den færdige blanding skal anvendes inden: 6 timer ved 20°C												
<b>Dysestørrelse og sprøjtetryk:</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Sprøjtepistol</th> <th>Dyse</th> <th>Sprøjtetryk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Overkop</td> <td>1.5 – 1.7mm</td> <td>2 - 4 bar</td> </tr> <tr> <td>Underkop</td> <td>1.8 – 2.0 mm</td> <td>2 - 4 bar</td> </tr> <tr> <td>HVLP Overkop</td> <td>1.5-1.9 mm</td> <td>0.7 bar</td> </tr> </tbody> </table>	Sprøjtepistol	Dyse	Sprøjtetryk	Overkop	1.5 – 1.7mm	2 - 4 bar	Underkop	1.8 – 2.0 mm	2 - 4 bar	HVLP Overkop	1.5-1.9 mm	0.7 bar
Sprøjtepistol	Dyse	Sprøjtetryk											
Overkop	1.5 – 1.7mm	2 - 4 bar											
Underkop	1.8 – 2.0 mm	2 - 4 bar											
HVLP Overkop	1.5-1.9 mm	0.7 bar											
<b>Påføringsmetode:</b>	Påfør 2-3 enkelte lag med en afluftningstid på 5-10 min. mellem lagene. Tilsæt ikke Fortynder hvis produktet påføres med pensel. Påfør kun 1 lag Lesonal Epoxy Primer, hvis der efterfølgende skal påføres Lesonal Polyesterspartel. (Tørretider påvirkes meget af faktorer som temperatur og luftskifte under påføringen).												
<b>Lagtykkelse pr. lag:</b>	Blanding A: 30 - 35 my Blanding B: 25 - 30 my												
<b>Rengøring af udstyr:</b>	Anvend Lesonal Multi Fortynder eller cellulosefortynder.												

## Tekniskdatablad

Tørretider:	ved 20°C	ved 60°C
Støvtør	15 min.	5 min.
Klæbefri	30 min.	10 min.
Gennemtør	8 timer	45 min.
Kan overlakeres med Lesonal Polyesters Body fillers efter:	45 min.	15 min.
Kan overlakeres med toplak/fillere efter:	30 min.	10 min.
<b>Kulør:</b> Lys grå.		
<b>Lagerholdbarhed:</b> Lesonal Epoxy Primer:	2 år	
Lesonal Epoxy Primer Hærder:	1 år	

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.  
 Adresse: Mediavägen 1  
 S-135 27 Tyresö Sverige  
 Postboks: Box 224  
 Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)