










# 2K HS Primer Filler

**LESONAL****Tekniskdatablad**

27-07-2021

2.02.01

Beskrivelse	<b>2-komponent high solid primer/filler til universal brug. Velegnet til såvel personbiler som lettere erhvervskøretøjer. Et brugervenligt produkt med fremragende fyldeegenskaber.</b>
-------------	---

 5 : 1 2K HS Primer Filler Universal Hærdere	 HS	 50-60 sek. DIN 4	 HVLP (overkop)  1.8 - 2.2 mm	 2-3 x 1	 5 - 10 min.
 3 timer 20°C. 25-30 min. 60°C.	 Toplak HS 420 Basefarve WB				

**Produkter og tilsætninger**

<b>Produkt</b>	Lesonal 2K HS Primer Filler
<b>Hærdere</b>	Universal Hærdere
<b>Råmaterialebasis</b>	2K HS Primer Filler – Akryl bindemidler Hærdere – Poly-isocyanat bindemidler

**Anvendelsesmetode**

<b>Underlag</b>	Ubeskadiget gammel lak, inklusive termoplastiske akryllakker Stål Aluminium (påfør først 1K Etch Primer) Galvaniseret stål (påfør først 1K Etch Primer) 1K Etch Primer Polyester Body Filler 1K Plastic Primer 2K Epoxy Primer
<b>Forbehandling</b>	Før slibning skal overfladen rengøres grundigt med Lesonal Degreaser.  Originallak og polyester laminater - Tørslib med P180 - P240 eller vandslib med P800. Stål - Fjern alle spor af rust. Mattered grundigt indtil der er opnået en helt ren overflade. (Se Gode råd nedenfor) Glødeskal skal fjernes ved sandblæsning.  Lesonal Polyester Body Filler - tørslib med P180 / P240. Efter endt slibning og lige før påføring af 2K HS Primer Filler, affedtes der igen grundigt med Lesonal Degreaser.

<b>Blandingsforhold</b>	5 dele - 2K HS Primer Filler		
Målepind HS	1 del - Universal hærder		
<b>Sprøjteviskositet</b>	50 - 60 sek. DIN 4 ved 20° C.		
<b>Brugstid</b>	1 time ved 20°C efter blanding		
<b>Sprøjtetryk</b>	<b>Sprøjtepistol</b>	<b>Dyse</b>	<b>Sprøjtetryk</b>
	HVLP Overkop	1.8 – 2.2 mm	0.7 bar (ved luftthætte)
	LVLP (HR) Overkop	1.8 – 2.2 mm	2 - 3 bar (ved luftventil)
	Konventionel Overkop	1.8 - 2.0 mm	1 - 3 bar (ved luftventil)
<b>Påføring</b>	Påfør 2 eller 3 enkelte lag, og lad emnet tørre mat mellem hvert lag, hvilket normalt vil tage 5-10 minutter. (Tørretider afhænger meget af faktorer, som eksempelvis temperatur og luftskifte på påføringstidspunktet).		
<b>Lagtykkelse</b>	200 - 300 my (ved 3 lag)		
<b>Teoretisk rækkeevne pr. liter/m<sup>2</sup></b>	6-8 m <sup>2</sup> ved en lagtykkelse på 60 my. (Det praktiske materialeforbrug afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode og påføringsforhold).		
<b>Rengøring af udstyr</b>	Multi Thinnere eller Cellulosefortynder.		
<b>Tørretider</b>	<b>Slibetør</b>	<b>ved 20° C</b>	<b>ved 60° C</b>
		3-4 timer	25 - 30 min.
	<b>Infrarød kortbølge</b>	<b>Halv styrke</b>	<b>Fuld styrke</b>
		3 min.	11 min.
<b>Anbefalet sandpapir</b>	<b>Metode</b>	<b>Første slibning</b>	<b>Sidste slibning</b>
	Vandslibning manuelt	P500-P600	P800-P1000
	Tørslibning manuelt	P320	P400-P500
	Tørslibning maskinelt	P320	P400-P500

<b>Overlakering</b>	Toplak HS 420 og Basefarve WB
<b>Gode råd</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• For at sikre sig maksimal vedhæftning og rustbeskyttelse på stål, skal der først påføres 1K Etch Primer.</li> <li>• For at få en lysere kulør anbefales det at tilsætte 10 % toplak HS 420 11 (hvid). Til mørkere kulører tilsættes 10 % toplak HS 420 21 (sort). 2K HS Primer Filler kan også tones med maksimum 10 % af andre Toplak HS 420 tonefarver. Tilsæt kuløren, omrør grundigt, og tilsæt hærdet og fortynder som sædvanligt.</li> </ul>
<b>Kulør</b>	Grå
<b>Lagerholdbarhed</b>	2 år
<b>VOC</b>	EU's grænseværdi for dette produkt (produkt kategori: IIB.c) er i sprøjteklar tilstand 540 g / liter VOC. VOC indholdet i dette produkt er maksimum 523g / liter i sprøjteklar tilstand

### EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførelse, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

#### KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)