

2K High Build Filler



Tekniskdatablad

27-07-2021

2.02.06

Beskrivelse. 2 komponent high solid filler til reparations og hellakering af person- og varevogne. Nem at anvende og har gode fylde egenskaber.

<p>5 : 1 : 1 2K High Build Filler Universal Hærder Multi Fortynder</p>	<p>G</p>	<p>30-40 sek. DIN kop 4</p>	<p>HVLP / HR (overkop) 1.8 - 2.2 mm</p>	<p>1-3 x 1</p>	<p>5 - 10 min.</p>
<p>3 timer. 20°C. 30 min. 60°C.</p>	<p>Topcoat HS 420 Basecoat WB</p>				

Produkt og tilsætning

Produkt	Lesonal 2K High Build Filler		
Hærder	Lesonal Universal Hærder		
Fortynder	Lesonal Multi Fortynder		
Råmateriale	2K High Build Filler – Acrylic bindemiddel Universal hærder – Polyisocyanat		
Gråskala	Anvend Lesonal Grå skala Primer farvekortet til at vælge den primer der skal anvendes, eller anvend den foreskrevne primer i LCD2000/Mixlink:		
Kode	Farve	Blanding	Grå skala
W	White	Hvid 100	
W/G	Light Grey	Hvid 50 / Grå 50	
G	Grey	Grå 100	
G/B	Dark Grey	Grå 50 / Sort 50	
B	Black	Sort 100	
Hvis farvekoden er efterfulgt "ADV" anbefaler vi at den foreskrevne grå skala skal anvendes.			

2K High Build Filler



Tekniskdatablad

27-07-2021

2.02.06

Anvendelsesmetode:			
Underlag	Alle originale lakker Stål Aluminium, og zinkbehandlet stål (påfør først 1 lag 1K Etch Primer) Lesonal 1K Etch Primer Lesonal Polyester spartel Lesonal 1K Multi Plast primer Lesonal 2K Universal Plastic Primer Lesonal 2K Epoxy Primer		
Forberedelse af underlaget	Før slibningen rengøres overfladen omhyggeligt med Lesonal Degreaser. Original lak og polyester laminat slibes med P220 – P320 eller vandslibes med P400- Stål – Fjern al rust og fedtstof indtil overfladen er helt ren og slib med P220 Lesonal Polyester spartel – Slib med P220 / P320. Efter slibningen er afsluttet og umiddelbart før primeren påføres, rengøres overfladen med Lesonal Degreaser.		
Blandeforhold Blandepind G	Volume: 5 Dele - 2K High Build Filler 1 Dele - Universal Hærder 1 Dele - Multi Fortynder	På vægt: 100 gram - 2K High Build Filler 13 gram - Universal Hærder 12 gram - Multi Fortynder	
Sprøjteviskositet	30 - 40 sek. DIN kop 4 ved 20° C.		
Brugstid	1 time ved 20°C.		
Dysestørrelser og sprøjtetryk	Sprøjtepistol	Dyse	Sprøjtetryk
	HVLP Overkop	1.8 – 2.2 mm	0,7 bar (ved lufthætten)
	LVLP (HR) Overkop	1.8 – 2.2 mm	2 - 3 bar
	Overkop	1.8 - 2.2 mm	1 - 3 bar
Påføring	Påfør 2 til 3 lag med 5-10 minutter afluftning imellem lagene. Vælg antal lag efter behov. Afluftningen afhænger af påføringsstemperaturen og ventilationen under påføringen.		
Lagtykkelse	70 - 100 my pr lag.		
Teoretisk rækkeevne ltr/m²	6-8 m ² ved en lagtykkelse på 60 my. Den teoretiske rækkeevne afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetoden og påføringsforhold.		
Rengøring af udstyr	Anvend Multi fortynder eller Wilco cellulosefortynder		

2K High Build Filler



Tekniskdatablad

27-07-2021

2.02.06

Tørretider	Slibetør	Ved 20° C 3 timer.	Ved 60° C 25 min.	
	IR tørring	Halv styrke	plus	Fuld styrke
	Lyse farver	3 min.		12 min.
	Mørke farver	5 min		6 min
Anbefalet slibning	Metode	Første slibning	Afsluttende slibning	
	Vandslibning	P600	P800-P1000	
	Tørslibning	P320	P400-P500	
Kan overlakeres med	Topcoat HS 420 og Basecoat WB			
Tips	<ul style="list-style-type: none">• For at opnå den bedste vedhæftning og rustbeskyttelse på stål, anbefales det først at påføre 1 lag 1K Etch Primer.• 2K High Build Filler kan tones med maksimum 10 % Topcoat HS 420 tonefarve.• Tilsæt tonefarven og omrør omhyggeligt inden der tilsættes hærdere og fortynder.			
Farve	Sort, grå og hvid			
Lagerholdbarhed	1 år			
VOC	EU grænseværdien for dette produkt (produkt kategori: IIB.c) i sprøjteklar tilstand er maks. 540 g / liter VOC. VOC indholdet i dette produkt i sprøjteklar tilstand er maks. 525 g / liter.			

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførelse, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.
Adresse: Mediavägen 1
S-135 27 Tyresö Sverige
Postboks: Box 224
Tel: 0046 850304100

2K High Build Filler



Tekniskdatablad

27-07-2021

2.02.06

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com